

# FO900

## EXTRA SILIKONOVÁ OMÍTKA S HLAZENOU STRUKTUROU SE ZRNEM 1,5 A 2 mm



### VÝHODY

- vysoce odolná plísním a řasám
- elastická s výztužným vláknem
- mechanicky odolná
- samočisticí efekt

### POUŽITÍ

**Extra silikonová omítka FO900** je určena k finální povrchové úpravě minerálních omítek, betonových podkladů, kontaktních zateplovacích systémů ETICS a lehčených stavebních materiálů. Omítka je založena na silikonovém pojivu a vyznačuje se vysokou pružností, nízkou nasákavostí a zvýšenou odolností vůči povětrnostním vlivům. Povrchová úprava obsahuje enkapsulovaný biocid, který zajišťuje dlouhodobou ochranu proti růstu řas a plísní. Mikro kapsle umožňují postupné uvolňování účinných látek a stabilní účinnost v čase. Omítka je dále modifikována speciálními výztužnými vlákny, která zlepšují mechanickou odolnost a zpracovatelnost. FO900 se standardně vyrábí ve frakcích **1,5 mm** a **2,0 mm**.

Je součástí certifikovaných systémů ETICS Stachema.

### SCHVÁLENÍ

Výrobek splňuje požadavky normy ČSN EN 15824.  
Na výrobek bylo vydáno prohlášení o vlastnostech.  
Výrobek není hořlavá kapalina ve smyslu normy ČSN 65 0201.

### ODSTÍN

Odstíny lze připravit podle firemního vzorkovníku v sídle firmy nebo u obchodních partnerů vybavených tónovacími stroji. Vyrábí se jako bílá báze A, která je určena pro tónování světlých odstínů, a báze C pro tónování tmavých odstínů. V případě povrchové úpravy vnějšího kontaktního zateplovacího systému je nutné brát zřetel na hodnotu indexu světelné odrazivosti HBW konkrétního odstínu. Pro systém ETICS je stanovena hodnota HBW  $\geq 25$ . Nižší hodnotu HBW je nezbytné konzultovat s výrobcem.

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být soudržný, čistý, bez solí a biologického napadení. Rezavé skvrny a neošetřené kovové předměty na podkladní konstrukci je nutné odstranit nebo je vhodně sanovat izolačním nátěrem. U kontaktních zateplovacích systémů musí být výztužná vrstva vyztužena (cca 2–3 dny při tloušťce 3 mm). Nové omítky musí být dostatečně vyztužené, staré omítky musí být soudržné. Nesoudržné části se odstraní, povrch se omyje tlakovou vodou se saponátem a vysprávi.

Desky na bázi dřeva a sádkokartonu je nutné zbavit prachu a volných částic.

Požadovaná rovinnost výztužné vrstvy:

- pro zrno 1,5 mm max. odchylka 2,0 mm/m,
- pro zrno 2,0 mm max. odchylka 2,5 mm/m.

Všechny savé podklady je nutné opatřit penetračním nátěrem PO800. Pod světlé odstíny lze použít penetraci bez pigmentace, pod syté odstíny je nutné zvolit odpovídající probarvení podle finálního odstínu omítky.

# FO900

## EXTRA SILIKONOVÁ OMÍTKA S HLAZENOU STRUKTUROU SE ZRNEM 1,5 A 2 mm

### APLIKACE

Omítka dobře promísená pomaluběžným míchadlem se nanáší po úplném zaschnutí penetračního nátěru PO800 (po 4 až 24 hod. dle klimatických podmínek) nerezovým hladítkem v jedné stejnoměrné vrstvě o tloušťce dle velikosti zrna. Aplikací rozmezí teplot pro nanášení je od 5 °C do 25 °C. Struktura se vytváří plastovým hladítkem po nanesení omítky (ještě v mokřém stavu). Zpracovatel musí zvážit potřebný čas mezi nanesením omítky a vytvářením struktury, tento čas ovlivňuje zejména teplota a relativní vlhkost vzduchu, přímé sluneční záření či vítr. Při nepříznivých podmínkách spojených s vyšší teplotou (nad 25 °C), větrem a slunečním zářením může dojít k rychlému zasychání a tvorbě strukturních vad. Naopak při nízké teplotě blízké 5 °C a vyšší relativní vlhkosti vzduchu dochází k prodloužení zasychání i o několik dní a hrozí poškození deštěm. Aplikace omítky samotné a její konečný vzhled jsou do značné míry ovlivněny zkušenostmi toho, kdo ji nanáší.

**Při aplikaci je nutné chránit ošetřené plochy před slunečním svitem zastiňovací sítí a do zaschnutí před deštěm!**

### ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Omítku po důkladném promísení pomaluběžným míchadlem nanášíme nerezovým hladítkem, případně je možná též aplikace stříkacím strojem Wagner PlastCoat 1030 s tryskou velikosti 6 pro zrno 1,5 mm a 8 pro zrno 2,0 mm.

### SPOTŘEBA

zrno	1,5 mm	2 mm
spotřeba	2,2–2,6 kg/m <sup>2</sup>	2,9–3,6 kg/m <sup>2</sup>

### ŘEDĚNÍ

Viskozita omítky je seřízena pro nanášení uvedeným nářadím. Viskozitu omítkoviny ovlivňují zejména sytost odstínu, velikost zrna a klimatické podmínky při aplikaci. Omítka vykazuje tixotropní vlastnosti. Pro posouzení viskozity je nutné omítku řádně promíchat pomaluběžným míchadlem. Následně je možné omítku ředit přidáním 0,10–0,25 l vody / 25kg balení. Ředění je nutné provést u všech balení stejně. Po přidání vody se omítka musí opět důkladně promíchat.

### ÚDRŽBA

Všechny pomůcky po práci omýt vodou.

### SLOŽENÍ

Směs pigmentů, plniv, kameniv a výztužných vláken v akrylátové trvale pružné disperzi s přísadami siloxanů, silikonové pryskyřice a dalších aditiv včetně enkapsulovaného biocidu pro ochranu suchého filmu.

### PARAMETRY OMÍTKY

Obsah netěkavých složek	min. 80 %
Vzhled	pastovitá konzistence, barva dle odstínu
Hustota	1600–2000 kg/m <sup>3</sup> (v závislosti na velikosti zrna)

# FO900

## EXTRA SILIKONOVÁ OMÍTKA S HLAZENOU STRUKTUROU SE ZRNEM 1,5 A 2 mm

### PARAMETRY ZASCHLÉ OMÍTKY

Ekvivalentní difúzní tloušťka ( $s_d$ )	dle ČSN EN ISO 7783	< 0,14 m
Činitel difúzního odporu ( $\mu$ ) <sup>2)</sup>	dle ČSN EN ISO 7783	61 (při tl. suchého filmu 2,1 mm)
Hustota difúzního toku ( $V$ ) <sup>2)</sup>	dle ČSN EN ISO 7783	> 170 g·m <sup>-2</sup> ·d <sup>-1</sup>
Propustnost pro vodní páru	dle ČSN EN 15824	V <sub>1</sub> (vysoká)
Permeabilita vody v kapalně fázi W <sup>2)</sup>	dle ČSN EN 1062-3	< 0,06 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Permeabilita vody v kapalně fázi	dle ČSN EN 15824	W <sub>3</sub> (malá)
Soudržnost <sup>2)</sup>	dle ČSN EN 1542	≥ 0,6 MPa
Reakce na oheň <sup>1)</sup>	dle ČSN EN 13501-1	Eurotřída A2-s1, d0

<sup>1)</sup> Klasifikace reakce na oheň je platná pro následující podmínky konečného použití výrobku:  
 - jako konečná povrchová úprava kompozitních zateplovacích systémů třídy reakce na oheň B-s1, d0 s izolací z EPS  
 - jako konečná povrchová úprava kompozitních zateplovacích systémů třídy reakce na oheň A2-s1, d0 s izolací z MW  
 - jako konečná povrchová úprava nanosená na jakýkoliv podklad třídy A1 minimální tloušťky 5 mm a o objemové hmotnosti nejméně 1510 kg/m<sup>3</sup>

<sup>2)</sup> Typické hodnoty

### SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Skladovat lze v originálních dokonale uzavřených obalech, odděleně od potravin, nápojů a krmiv, při teplotě od 5 °C do 25 °C. Převážovat pouze při teplotách od 5 °C do 35 °C. VÝROBEK NESMÍ ZMRZNOUT.

### EXSPIRACE

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci.

**Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a Bezpečnostní list (ke stažení na [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)).**

**U připravovaných barevných omítek provede spotřebitel kontrolu odstínu a celkového vzhledu nátahem na ploše cca 1 m<sup>2</sup>.**

### BALENÍ

25 kg

### Datum revize

23. 2. 2026

### Vypracoval:

Legislativní oddělení STACHEMA CZ